

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лист

H953

14/02/2013

H953

1219 x 1524 1219 x 2438 H953 2,4 50 914 x 1828 3 10 (1219)

Характеристика / ЕИ	Метод испытания	Значение	Метод испытания	Значение
1/4"	D-2303	600	IEC 60587	600+
, Минуты	D-495	180	D-495	180
, секунды	UL 746	600+	IEC 60112	600+
	ASTM D-149	435 /	IEC 60243-1	17,1 /
()	ASTM D-149	62	IEC 60243-1	62
60	ASTM D-150	5,2	IEC 60250	5,2
60	ASTM D-150	0,08	IEC 60250	0,08
UL	UL 94	94V-O	UL 94	94V-O
	ASTM D-229 METHOD II		ASTM D-229 METHOD II	
, Секунды		152		152
, Секунды		52		52
	ASTM E-162	5,0	ASTM E-162	5,0
4,0	ASTM E-662	0,33	ASTM E-662	0,33
	UL E-84	< 25	UL E-84	< 25
	UL E-84	340	UL E-84	340
UL, /	UL 746 B	160 °C/150° C	UL 746 B	160 °C/150° C
	ASTM D696	$2,7 \times 10^{-5}$ / °C	ASTM D696	27×10^{-6} / °C
	ASTM D-638	14 000 /	ISO 527	96
	ASTM D-790	29,000	ISO 178	200
	ASTM D-790	$1,50 \times 10^6$ /	ISO 178	10 300
(),	ASTM D-695	34 000 /	ISO 604	234
()	ASTM D-256	11 /	ISO 180	5,9 /
	ASTM D-732	14 400 /	ASTM D-732	99
1/2"	ASTM D-229	1 400 /	ASTM D-229	6 228
	ASTM D-2583	62	ASTM D-2583	62
	ASTM D-792	1,89	ISO 1183	1,89
	ASTM D-792	0,068 / ³	ISO 1183	1,89 /
	ASTM D-570	0,2%	ISO 62	0,2%

ASTM

ASTM.